

Läpp- und Poliermaschine mit Horizontalhebel



STOCK KONSTRUKTION

H 400 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Für die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Exzenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler



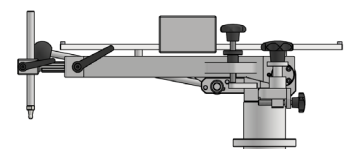
Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

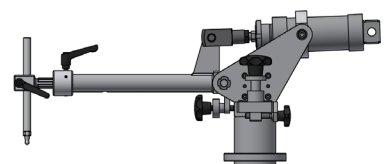
Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

Technische Daten

	H 400	H 400-2	H 400-3
Spindelanzahl	1	2	3
Spindeldrehzahl	10 - 150 min ⁻¹		
Exzenterdrehzahl	5 - 75 min ⁻¹		
Hub am Kugelstift	0 - 200 mm		
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	240 mm		
Größe Wanne	Ø 600 mm		
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 (DIN 58725) - wahlweise M39		
Kugelstift	M12 / Ø 12 mm		
Arbeitsdruck Schiebegewicht	10 - 50 N		
Arbeitsdruck Pneumatik	50 - 300 N		
Breite*	810 mm	1530 mm	2250 mm
Tiefe*	1240 mm		
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm		
Gewicht (ca.)	450 kg	730 kg	1065 kg
Leistungsbedarf (ca.)	2,4 kW	4,2 kW	6,0 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035		



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung